



Europäisches Patentamt
European Patent Office
Office européen des brevets

⑪ Veröffentlichungsnummer: 0 250 720
A1

⑫

EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG

⑬ Anmeldenummer: 87104484,8

⑭ Int. Cl.4: B01D 35/18 , F02M 37/22

⑮ Anmeldetag: 26.03.87

⑯ Priorität: 26.05.88 DE 3621405

⑰ Anmelder: REHAU AG + Co
Rheniumhaus
D-8573 Rehau(DE)

⑱ Veröffentlichungstag der Anmeldung:
07.01.88 Patentblatt 88/01

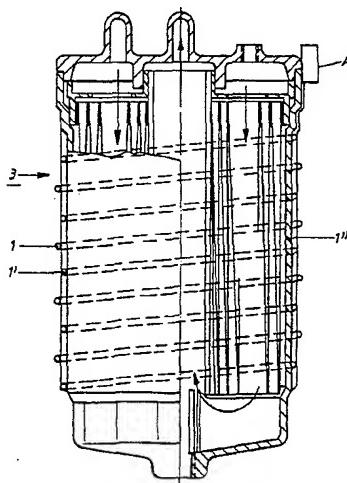
⑲ Erfinder: Die Erfinder haben auf Ihre
Nennung verzichtet

⑳ Benannte Vertragsstaaten:
AT BE CH DE ES FR GB IT LI LU NL SE

㉑ Flüssigkeitsfilter.

㉒ Die Erfindung betrifft einen Flüssigkeitsfilter für Dieselkraftstoff oder ähnliche Flüssigkeiten. Der Filter besteht aus einem flüssigkeitsdichten Gehäuse mit Ein- und Auslässen für das Durchflußgut. Im Innenraum des Gehäuses ist das Filterpaket angeordnet. In Teilebereiche des Gehäuses kann von außen eine Filterheizung hineinragen. Das wesentliche Merkmal der Erfindung wird darin gesehen, daß definierte Wandbereiche des Gehäuses selbst als Filterheizungen ausgebildet sind.

Fig. 2



FLÜSSIGKEITSFILTER

Die Erfindung betrifft einen Flüssigkeitsfilter für Diesalkraftstoff oder ähnliche Flüssigkeiten, bestehend aus einem mit Ein- und Auslässen für das Durchflußgut versehenen, im übrigen flüssigkeitsdichten Gehäuse mit einem in seinem Innenraum angeordnetem Filterpaket, wobei in Teilbereich des Gehäuses eine von außen beheizbare Filterheizung einsetzbar ist.

Aus dem Europäischen Patent (Anmeldung Nr. 86 10 1497.5) ist ein Flüssigkeitsfilter bekannt, der eine von außen eingesetzte Filterheizung aufweist. Die dort beschriebene Filterheizung sitzt in einer Rohrhülse, welche beim Spritzgießen des Filtergehäuses ausgeformt wird.

Die bekannte Filterheizung ragt in den lichten Freiraum des Filterkerns derart hinein, daß zwischen der Innenawandung des Kerns und der Außenwandung der Filterheizung noch ein genügend großer Ringspalt durchgehend verbleibt, durch den die zu filtern Flüssigkeit hindurchtreten kann.

Bei dieser Art der Filterheizung hat sich als nachteilig herausgestellt, daß die Wasserablauföffnung des Filters nicht mehr mittig angeordnet werden kann, sondern zur Mitte versetzt in das Filtergehäuse eingebracht werden muß. Hierbei können Probleme bei der Ableitung der aus dem Filtermedium abgesonderten Wasseranteile auftreten.

Hier setzt die Erfindung ein, die es sich zur Aufgabe gestellt hat, den Nachteil des bekannten Standes der Technik zu vermeiden und eine Filterheizung anzugeben, bei der das Filtergehäuse auch hinsichtlich der Abführung der ausgesonderten Wasseranteile optimal aufgebaut werden kann.

Erfindungsgemäß wird dazu vorgeschlagen, daß definierte Wandbereiche des Gehäuses selbst als Filterheizungen ausgebildet sind.

Es hat sich hierbei als vorteilhaft herausgestellt, daß in die Wandbereiche des Filtergehäuses leitende Spiralen eingelassen sind. Es kann auch zweckmäßig sein, die leitenden Spiralen direkt auf die zugeordneten Wandbereiche aufzusetzen. Bei den heute zur Verfügung stehenden leitfähigen Kunststoffen kann es ferner von Vorteil sein, daß die Wandungen des Filtergehäuses selbst ganz oder teilweise aus elektrisch leitendem Kunststoff ausgebildet sind.

Mit der erfindungsgemäßen Filterheizung wird das Ausparaffinieren von Diesalkraftstoff absolut verhindert. Dieser Vorteil wird dadurch erzielt, daß die Wandungen des Filtergehäuses beliebig zur Heizung des Durchflußgutes eingesetzt werden können. Diese Möglichkeit ist beim vorhandenen Stand der Technik, wie er durch die Europäische

Patentschrift (Anmeldung 86 10 1497.5) definiert ist, nicht in vollem Umfang gewährleistet. Da dort die Filterheizung nur in die Mittelhülse eingesetzt werden kann, können bei großer Kälte außenliegende Teilbereiche der zu filternden Flüssigkeit im ausparaffinierten Zustand verbleiben. Das schädliche Ausparaffinieren von Diesalkraftstoff findet bei Außentemperaturen von ca. -20° C (Sommerdiesel) und ca. ab -30° C (Winterdiesel) statt. Die Filtrierbarkeit des Diesalkraftstoffes wird jedoch schon bei weitaus höheren Temperaturen stark beeinträchtigt, die beim Sommerdiesel zwischen 0 bis -2° liegen und beim Winterdiesel bei -15°. Im Fachausdruck wird dieser Bereich mit dem Begriff "Cold-Filter-Plugging-Point" beschrieben. Da erst der geweigte Kraftstoff paraffiniert, springt in vielen Fällen der Motor zunächst an, um dann nach kurzer Zeit infolge Kraftstoffmangels auszusetzen, weil sich im Filter ein Stopfen aus Paraffin gebildet hat.

Neben der direkten Filterbeheizung nach dem Stand der Technik gibt es Aufwärmssysteme für Diesalkraftstoff bei kalten Temperaturen, die mit elektrischen Leistungen von maximal 150 Watt oder ca. 11 Amp. und den Betrieb mit Sommerdiesel bis -15° C und mit Winterdiesel bis -25° C ermöglichen. Ein Auftauen des eingefrorenen Filters ist mit diesen Systemen nicht möglich.

Durch den erfindungsgemäßen Einsatz der Heizung an der kritischen Stelle des Kraftstoffkreislaufes, nämlich dem Filter selbst, ist bei geringem Energieverbrauch die optimale Sicherstellung der Fahrflüchtigkeit gewährleistet.

Einzelne Ausführungsarten der erfindungsgemäßen Filterheizung sind in der Zeichnung schematisch dargestellt und näher beschrieben; es zeigt:

Fig. 1 eine zentrale Filterbeheizung im Schnitt

Fig. 2 eine Filterheizung aus den äußeren Wandbereichen im Schnitt

Fig. 3 eine Filterheizung am Boden des Filtergehäuses, eine Filterheizung als Durchlauferhitzer

Die in Fig. 1 gezeigte zentrale Filterbeheizung zeigt eine Heizspirale 1, welche von innen um den Kern 2 des Filtergehäuses 3 gewickelt ist. Das Filtergehäuse 3 ist in dieser Darstellung unvollständig gezeigt, d.h. es ist lediglich die Abdeckplatte 31, der Kern 2 und die an Abdeckplatte 3 und Kern 2 befestigte Filterpackung 4 zu sehen.

Die Heizspirale 1 kann außer in der Darstellung gezeigten Weise beispielsweise auch aus einer Kreuzwicklung bestehen oder der Heizdraht kann bei der Herstellung des Kerns 2 in dessen Wandung ganz oder teilweise eingebettet sein. Hier lassen sich die nach dem Stand der Technik bekannten Möglichkeiten beliebig anwenden.

In Fig. 2 sind die Möglichkeiten der Beheizung des Filtergehäuses 3 von außen im einzelnen dargestellt. In der ersten Variante ist die Heizspirale 1 von außen um das Filtergehäuse 3 gewickelt. Die zweite Variante zeigt den Heizdraht 1' als in die Wand des Filtergehäuses ganz oder teilweise eingebrachtes Heizelement, wobei dieses ebenfalls in spiraler Einbringung gezeigt ist. In beiden Fällen kann auch beispielsweise ein Netzwerk solcher Heizdrähte oder ähnliche Aufbauten verwendet werden. Die dritte Variante der Außenbeheizung gemäß Fig. 2 zeigt schließlich den Aufbau des Filtergehäuses mit Außenwandungen aus elektrisch leitfähig eingestelltem Kunststoff 11.

Im Gegensatz zum Aufbau nach Fig. 1 wird bei den Möglichkeiten der Außenbeheizung des Filtergehäuses 3 gemäß Fig. 2 die Wärme von außen um den gefrorenen, d.h. paraffinierten Dieseleikern wirksam. Das Auftauen erfolgt also hier von außen nach Innen, während umgekehrt im Fall der zentralen Filterbeheizung nach Fig. 1 das Auftauen von Innen nach außen erfolgt.

Gegenüber der Tatsache, daß bei der Filterbeheizung gemäß Fig. 1 der elektrische Anschluß für die Heizelemente durch das Filtergehäuse geführt werden muß, vereinfacht sich die Anschlußtechnik bei der Heizungsart gemäß Fig. 2 erheblich. Hier kann die Heizung einfach von außen angelegt werden und das gesamte Filtergehäuse wird gleichmäßig zur Sicherung der vollen Funktionsfähigkeit des Filters erwärmt. Bedingt durch die Wärmeverluste über die Oberfläche wird der Energiebedarf bei einer Filterbeheizung gemäß Fig. 2 größer als nach einer solchen Heizung, wie sie in Fig. 1 gezeigt ist. Die Heizung nach Fig. 1 hat beispielsweise bei einem relativ hohen Wirkungsgrad einen ebenso relativ niedrigen Energieverbrauch von ca. 75 Watt. Die Heizung nach Fig. 2 benötigt dagegen 100-120 Watt.

In der speziellen Variante der Filterheizung 1', bei der die Außenwandung des Filtergehäuses 3 aus elektrisch leitfähig eingestelltem Kunststoff gebildet ist, wird die Heizungsfunktion durch das gesamte äußere Filtergehäuse selbst übernommen.

Die Leitfähigkeit des Kunststoffes wird dem Leistungsbedarf entsprechend gewählt. Über Oberflächenkontakte wird die Spannung zugeführt, wobei innen 12 Volt und außen Masse angelegt wird, so daß zusätzliche Isolierung entfallen kann.

Die Leitfähigkeit liegt in diesem Fall im Bereich von ca. 1000 Ohm cm, während die pro Flächeneinheit umgesetzte Leistung bei ca. 0,3 bis 0,5 Watt pro m² Oberfläche liegt.

Die Filterheizung gemäß Fig. 3 ist als Spiralheizung 1 am oder im Boden des Filtergehäuses 3 angeordnet. Der Heizanschluß A kann in der gezeigten Form nach oben aus dem Filtergehäuse herausgeführt sein. Hier ist auch jede beliebige andere Anschlußstelle denkbar. Vom Wirkungsgrad her gesehen liegt eine solche Bodenheizung zwischen den Möglichkeiten der in Fig. 1 und Fig. 2 gezeigten Filterheizungen. Auch in diesem Fall kann die Filterheizung 1 auf oder im Boden des Filtergehäuses 3 angeordnet sein, wobei jeweils wieder die Möglichkeiten der Einbringung eines Heizdrähtes, eines Heizgitters oder der Verwendung elektrisch leitender Kunststoffe im unteren Bereich des Filtergehäuses 3 bestehen.

Fig. 4 zeigt schließlich eine Filterheizung als Durchleuferhitzer, wobei die Heileitung 1 spiralförmig im Ausnahmeraum 32 der Abdeckplatte 31 angeordnet sein kann. Die Anordnung kann jedoch auch an oder in der Abdeckplatte 31 von außen oder innen erfolgen. Gleichmaßen kann die Abdeckplatte selbst aus elektrisch leitfähigen Kunststoffen gefertigt sein.

Die erfundungsgemäß aufgezeigten Möglichkeiten der Beheizung eines Kraftstoffilters für Diesel können allein oder in Kombination miteinander verwendet werden. Die mit dieser Filterheizung erzielbare höhere Kraftstofftemperatur und geringere Viskosität bewirken eine bessere Verteilung des Kraftstoffs im Zylinder und damit eine bessere Verbrennung.

Damit ergeben sich höhere Ausnutzungsgrade des Kraftstoffes und geringere Verbrennungsrückstände. Mit der erfundungsgemäßen Filterheizung kann der Zusatz von Fließverbesserern zum Diesekraftstoff entfallen.

Ansprüche

45. 1. Flüssigkeitsfilter für Diesekraftstoff oder ähnliche Flüssigkeiten, bestehend aus einem mit Ein- und Auslässen für das Durchflußgut versehenen, im übrigen flüssigkeitsdichten Gehäuse mit einem in seinem Innerraum angeordneten Filterpaket, wobei in Teilbereiche des Gehäuses eine von außen eingesetzte Filterheizung ragt, dadurch gekennzeichnet, daß definierte Wandbereiche des Gehäuses selbst als Filterheizungen ausgebildet sind.
50. 2. Flüssigkeitsfilter nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß in die Wandbereiche leitende Spiralen eingelassen sind.

3. Flüssigkeitsfilter nach Ansprüchen 1 und 2,
dadurch gekennzeichnet, daß die leitenden Spiralen direkt auf die Wandbereiche aufgesetzt sind.

4. Flüssigkeitsfilter nach Anspruch 1, dadurch
gekennzeichnet, daß die Wandungen des
Gehäuses selbst ganz oder teilweise aus elektrisch
leitendem Kunststoff bestehen.

5

10

15

20

25

30

35

40

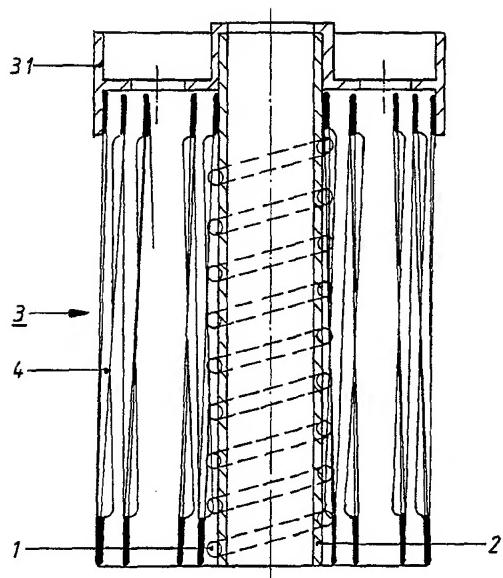
45

50

55

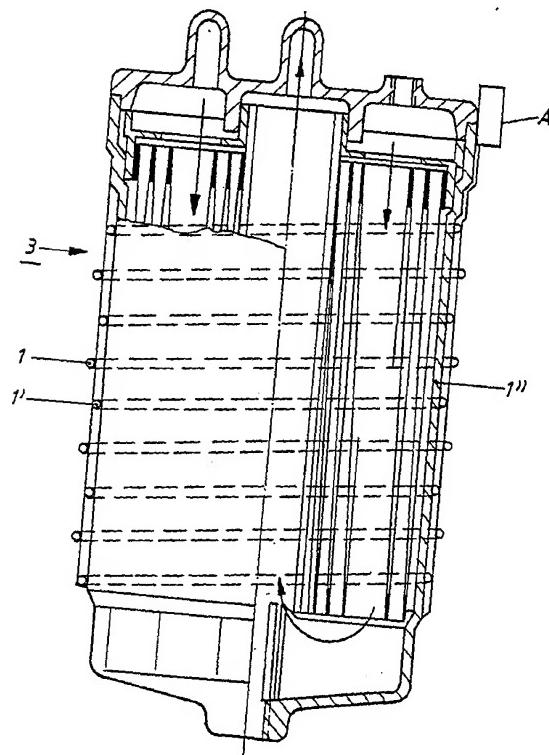
0 250 720

Fig. 1



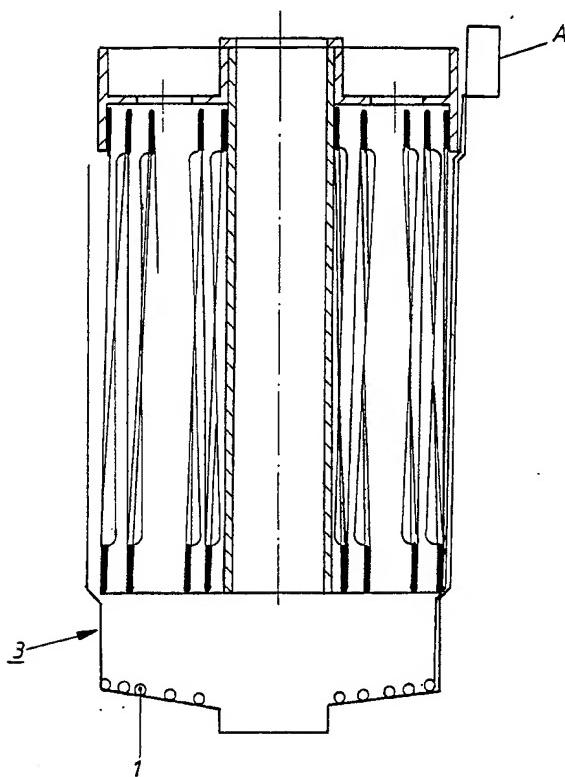
0 250 720

Fig. 2



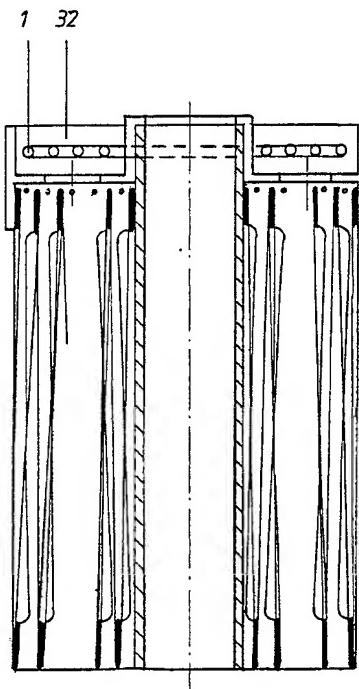
0 250 720

Fig. 3



0 250 720

Fig. 4





Europäisches
Patentamt

EUROPÄISCHER RECHERCHENBERICHT

Nummer der Anmeldung

EP 87 10 4484

EINSCHLÄGIGE DOKUMENTE			
Kategorie	Kennzeichnung des Dokuments mit Angabe, soweit erforderlich, der maßgeblichen Teile	Betrifft Anspruch	KLASSIFIKATION DER ANMELDUNG (Int. Cl. 4)
X	FR-A-2 564 905 (J.H. GRAND) * Seite 2, Zeilen 32-35; Seite 3, Zeilen 1-10 *	1,2	B 01 D 35/18 F 02 M 37/22
X	--- GB-A-2 114 409 (A. ENTWISTLE) * Seite 1, Zeilen 86-102; Figur 2 *	1,3	
X	--- DE-U-8 513 541 (H. ROLAND) * Schutzzanspruch 1 *	1,3	
X	--- BE-A- 894 412 (INNOVATIONS ET DIFFUSION) * Seite 1 *	1,3	
X	--- FR-A-2 478 204 (SCIASCIA) * Seite 1, Zeilen 14-19 *	1,3	RECHERCHIERTE SACHGEBiete (Int. Cl. 4)
X	--- FR-A-2 501 790 (CHANGARNIER et al.) * Seite 3, Zeilen 1-4 *	1,3	B 01 D F 02 M
X	--- EP-A-0 045 707 (A. DIRY et al.) * Seite 6, Zeilen 1-8 *	1,2	
E	--- EP-A-0 198 414 (LACREX BREVETTI) * Seite 3, Zeilen 5-15 *	1	
	---	-/-	
Der vorliegende Recherchenbericht wurde für alle Patentansprüche erstellt.			
Recherchenort DEN HAAG	Abschlußdatum der Recherche 12-06-1987	Prüfer KERRES P.M.G.	
KATEGORIE DER GENANNTEN DOKUMENTE			
X : von besonderer Bedeutung allein betrachtet	E : älteres Patentdokument, das jedoch erst am oder nach dem Anmeldedatum veröffentlicht worden ist		
Y : von besonderer Bedeutung in Verbindung mit einer anderen Verdachtsbildung derselben Kategorie	D : in der Anmeldung angeführtes Dokument		
O : technologischer Hintergrund	L : aus anderen Gründen angeführtes Dokument		
P : Zwischenliteratur	& : Mitglied der gleichen Patentfamilie, überein- stimmendes Dokument		
T : der Erfindung zugrunde liegende Theorien oder Grundsätze			



Europäisches
Patentamt

EUROPÄISCHER RECHERCHENBERICHT

Nummer der Anmeldung

EP 87 10 4484

Seite 2

Kategorie	Kennzeichnung des Dokuments mit Angabe, soweit erforderlich, der maßgeblichen Teile	Betrifft Anspruch	KLASSIFIKATION DER ANMELDUNG (Int. Cl. 4)
X	DE-A-3 443 717 (R. BOSCH GmbH) * Seite 1, Anspruch 1 *	1,3	
A	--- EP-A-0 155 839 (TEXAS INSTRUMENTS) * Seite 12, Zeilen 1-26 *	1	
A	--- DE-A-3 118 251 (SCHENK FILTERBAU) * Seite 15, Abschnitt 1 *	1,4	
-----			RECHERCHIERTE SACHGEBiete (Int. Cl. 4)
Der vorliegende Recherchenbericht wurde für alle Patentansprüche erstellt.			
Recherchenort DEN HAAG	Abschlußdatum der Recherche 12-06-1987	Prüfer KERRES P.M.G.	
KATEGORIE DER GENANNTEN DOKUMENTE X : von besonderer Bedeutung allein betrachtet Y : von besonderer Bedeutung in Verbindung mit einer anderen Veröffentlichung derselben Kategorie A : technologischer Hintergrund O : nichtschriftliche Offenbarung P : Zwischenliteratur T : der Erfindung zugrunde liegende Theorien oder Grundsätze			
E : älteres Patentdokument, das jedoch erst am oder nach dem Anmeldedatum veröffentlicht worden ist D : in der Anmeldung angeführtes Dokument L : aus anderem Gründen angeführtes Dokument			
& : Mitglied der gleichen Patentfamilie, übereinstimmendes Dokument			

DERWENT-ACC-NO: 1988-000761

DERWENT-WEEK: 198801

COPYRIGHT 1999 DERWENT INFORMATION LTD

TITLE: Diesel fuel filter - with
electrically heated casing
wall sections to prevent paraffin
formation

PATENT-ASSIGNEE: REHAU & CO AG[REHA]

PRIORITY-DATA: 1986DE-3621405 (June 26, 1986)

PATENT-FAMILY:

PUB-NO	PAGES	PUB-DATE	MAIN-IPC	
LANGUAGE EP 250720 A	N/A	January 7, 1988		G
010	N/A			
DE 3621405 C	N/A	January 28, 1988		N/A
007				

DESIGNATED-STATES: AT BE CH DE ES FR GB IT LI LU NL SE

CITED-DOCUMENTS: BE 894412; DE 3118251 ; DE 3443717 ; DE 8513541 ; EP 155839 ; EP 198414 ; EP 45707 ; FR 2478204 ; FR 2501790 ; FR 2564905 ; GB 2114409

APPLICATION-DATA:

PUB-NO	APPL-DESCRIPTOR	APPL-NO
APPL-DATE		
EP 250720A	N/A	
1987EP-0104484	March 26, 1987	
DE 3621405C	N/A	
1986DE-3621405	June 26, 1986	

INT-CL (IPC): B01D035/18, F02M031/12 , F02M037/22

ABSTRACTED-PUB-NO: EP 250720A

BASIC-ABSTRACT:

A liquid filter for diesel fuel and similar fluids has a filter casing (3) which is heated either internally by a heating spiral wound around the hollow core (2), held in the cover (31), or externally. In the latter case, the heating spiral is wound over (1) the casing (3) or embedded (1') in it.

Alternatively the walls can be made of a conductive type of plastic material, suitable for a 12V power supply. The filter element (4) is held in the cover (31).

ADVANTAGE - This permits the water drain plug to be arranged centrally and prevents any paraffin formation.

ABSTRACTED-PUB-NO: DE 3621405C

EQUIVALENT-ABSTRACTS:

The diesel fuel filter has a fluid-tight housing (3) with an inlet and outlet on opposite sides of a filter cartridge (4).

A defined area of the housing wall is used for heating the filter to allow the fuel to be heated to facilitate cold starting. Pref. the filter is centrally heated, using a core (2) camping a heating coil (1) fitting through the centre of the filter cartridge (4), with a cover plate (31) fitted over the filter cartridge (4) and the core.

The heating coil (1) can be fully or partially embedded in the wall of the core.

In an alternative configuration the heating coil is wound around the outside of the filter housing. USE - For cold starting at temps below -2 degrees C in summer and below -15 degrees C in winter.

(7pp)

CHOSEN-DRAWING: Dwg.2/4

TITLE-TERMS: DIESEL FUEL FILTER ELECTRIC HEAT CASING WALL
SECTION PREVENT
PARAFFIN FORMATION

DERWENT-CLASS: J01 Q53 X22

CPI-CODES: J01-F02B;

EPI-CODES: X22-A02B;

SECONDARY-ACC-NO:

CPI Secondary Accession Numbers: C1988-000300

Non-CPI Secondary Accession Numbers: N1988-000680